



SAMAG

SAMAG

Machine Tools GmbH

Hüttenstraße 21
07318 Saalfeld/Saale

T +49 3671 585-0

F +49 3671 585-410

samag.de

PROFILE

SAMAG MFZ 2-2

used Horizontal machining center

Year of construction: 2008





SAMAG

1. Machine Data:

- Product name: MFZ 2-2 Update
- used 2-spindle horizontal 5-axis machining center
- Year of construction: 2008
- Sinumerik 840D Powerline control
- Machine dimensions without coolant system and chip conveyor L x W x H approx. 5.10 meter 3.05 meter 2.8 meter
- Weight approx. 20'000 kg (machine without coolant system and accessories)
- X-axis travel: 450 mm
- Y-axis travel: 500 mm
- Z-axis travel: 450 mm
- Spindle distance: 450 mm
- Rapid traverse X Y Z-axis 60'000mm / min
- 2 motor milling spindles GMN, version with HSK63 tool holder
- Drive power (S1 / S6) 28 KW (constant)
- Torque (S1 / S6) 63/83 Nm
- Maximum speed 16'000 rpm
- Spindle distance 450mm
- Chip conveyor Knoll (chip conveyor in the setting variant across the machine)
- Special knoll filter system with high filtration and centrifuge.
- Flushing gun
- Complete housing
- Tool storage (2 x 50 tools)
- Operating voltage 400V 3 N ~
- Control voltage 24V DC
- Connected load of the machine approx. 72 KVA
- Compressed air connection 6Bar

2. Equipment of the machine:

- Internal tool cooling, pressure 80 bar
- Vario valve (coolant pressure from 10 bar continuously programmable)
- Additional "Coolant OFF" button (internal and external cooling)
- Multi-function light (3-stage)
- Loading room light
- Electro-mechanical suction unit (volume flow 2,050 m³ / h)
- Tool breakage control with laser beam made by Leuze
- ARTIS tool monitoring system
- Sheet metal floor pan
- 2 horizontal 360 ° workpiece carrier axes (A1 and A2)
- A-axes with Hirth gearing in a 3-degree grid
- B-axes with Hirth gearing in a 5-degree grid and hydraulic table clamping and additional hydraulic clamping on the table top (500Nm)
- 2 B-tables (diameter 280mm) per A-axis, driven synchronously



SAMAG

- Workpiece clamping hydraulics P-max. = 160 bar
- 5 channels (4 x hydraulic, 1 x air) per B-axis
- "Hohenstein" pallet quick change system
- Hydraulic coupling nipples in all 4 hydraulic channels per B-axis table
- Profibus interface for autom. feeding pre-installed
- Single loading portal for tool magazine
- Fixture / workpiece rinsing facility in the loading room

3. Control:

- SIEMENS SINUMERIK 840D Powerline with 10.4-inch TFT color display
- PCU50
- Tool life monitoring and automatic call-up of sister tools
- Technological cycles drilling / milling
- Siemens 611 drive line with digital control devices
- Absolute measuring systems in all axes (axes are referenced after startup)
- Ethernet interface
- USB stick
- Preparation for remote diagnosis (Remote Service)

4. The following components on the used machine are overhauled:

- A-axis drive and counterbalance overhauled in 2019
- Retrofit of further components on request

5. Price:

Total Price: on Request



SAMAG

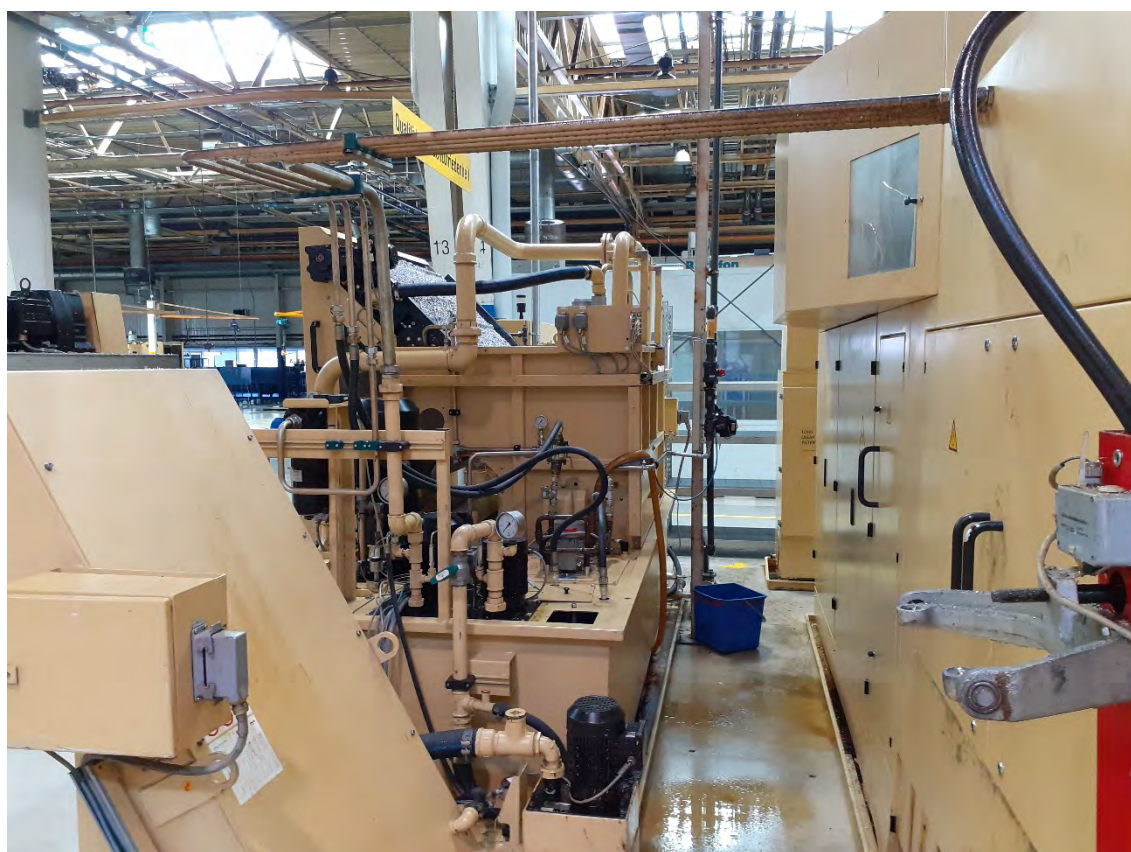
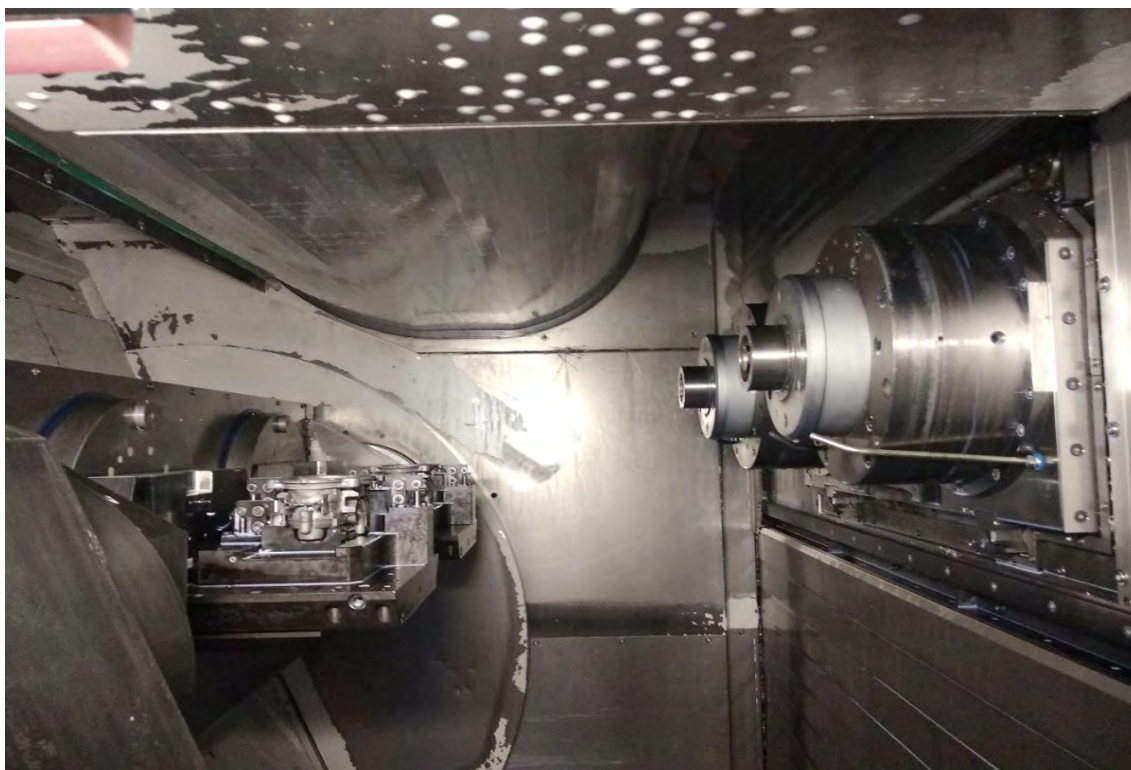


Example: Appearance after Retrofit





SAMAG





SAMAG



Are you interested?

**For further details or any other questions
please contact us:**

by mail: sales@samag.de
by phone: +49 3671 585 200



SAMAG

SAMAG

Machine Tools GmbH

Hüttenstraße 21
07318 Saalfeld/Saale

T +49 3671 585-0

F +49 3671 585-410

samag.de

STECKBRIEF

SAMAG MFZ 2-2

gebrauchtes Horizontales Bearbeitungszentrum

Baujahr: 2008





SAMAG

1. Maschinendaten:

- Produktbezeichnung: MFZ 2-2 Update
- Gebrauchtes 2-spindliges horizontales 5 Achsen Bearbeitungszentrum
- Baujahr: 2008
- Steuerung Sinumerik 840D Powerline
- Maschinenabmessungen ohne Kühlmittelanlage und Späneförderer L x B x H ca. 5,10m x 3,05m x 2,8m
- Gewicht ca. 20.000 kg (Maschine ohne Kühlmittelanlage und Zubehör)
- Verfahrweg X-Achse: 450 mm
- Verfahrweg Y-Achse: 500 mm
- Verfahrweg Z-Achse: 450 mm
- Spindelabstand: 450 mm
- Eilgang X Y Z-Achse 60.000mm/min
- 2 x Motorfrässpindel GMN, Ausführung mit HSK63 Werkzeugaufnahme
- Antriebsleistung (S1/S6) 28 KW (konstant)
- Drehmoment (S1/S6) 63/83 Nm
- max. Drehzahl 16.000 U/min
- Spindelabstand 450mm
- Späneförderer Knoll (Kratzbandförderer in Stellvariante quer zur Maschine)
- Hochwertige Knoll KSS-Anlage mit Feinfiltration
- Spülpistole
- Kompletteinhausung
- Werkzeugspeicher (2 x 50 Werkzeuge)
- Betriebsspannung 400V 3 N ~
- Steuerspannung 24V Gleichspannung
- Anschlusswert Maschine ca. 72 KVA
- Druckluftanschluss 6 Bar

2. Ausrüstung der Maschine:

- Werkzeuginnenkühlung Druckerhöhung 80 Bar
- Vario-Ventil (KSS-Druck ab 10 Bar stufenlos programmierbar)
- Zusatztaster "Kühlmittel AUS" (Innen- und Außenkühlung) im Einrichtbetrieb
- Multifunktionsleuchte (3-stufig)
- Beschickungsraumleuchte
- Elektro-mechanisches Absaugaggregat (Volumenstrom 2.050 m³/h)
- Werkzeugbruchkontrolle mit Laserstrahl, Fabrikat Leuze
- Bodenwanne aus Blech
- 2 horizontale 360°-Werkstückträgerachsen (A1 und A2)
- A-Achsen mit Hirth Verzahnung im 3-Grad-Raster
- B-Achsen mit Hirth Verzahnung im 5-Grad-Raster und hydraulischer Tischklemmung und zusätzliche Klemmung an der Planscheibe
- 2 B-Tische Durchmesser 280mm pro A-Achse, synchron angetrieben



SAMAG

- Werkstückspannhydraulik P-max. = 160 Bar
- 5 Kanäle (4 x Hydraulik, 1 x Luft) pro B-Achse
- Hohenstein Vorrichtungsschnellwechselsystem
- Profibus-Schnittstelle für automatische Beschickung vorinstalliert
- Einfach-Beladehilfe für Werkzeugmagazin
- Vorrichtung-/Werkstückspüleinrichtung im Beladerraum

3. Steuerung:

- SIEMENS SINUMERIK 840D Powerline mit 10,4 Zoll TFT Farbdisplay
- PCU50
- Werkzeugstandzeitüberwachung und automatischer Aufruf von Schwesterwerkzeugen
- Technologische Zyklen Bohren / Fräsen
- Siemens 611 Antriebsverband mit digitalen Regelgeräten
- Absolute Messsysteme in allen Achsen (Achsen sind nach dem Hochlauf referenziert)
- Ethernet Schnittstelle
- USB-Stick
- Vorbereitung für Ferndiagnose (Remote Service)

4. Folgende Komponenten an der Gebrauchtmachine sind neu oder überholt:

- 2014 Einbau der B-Achsen
- Überholung der A-Achsen 2018 und 2019
- Retrofit auf Anfrage

5. Preise

Gesamtpreis:

auf Anfrage



SAMAG

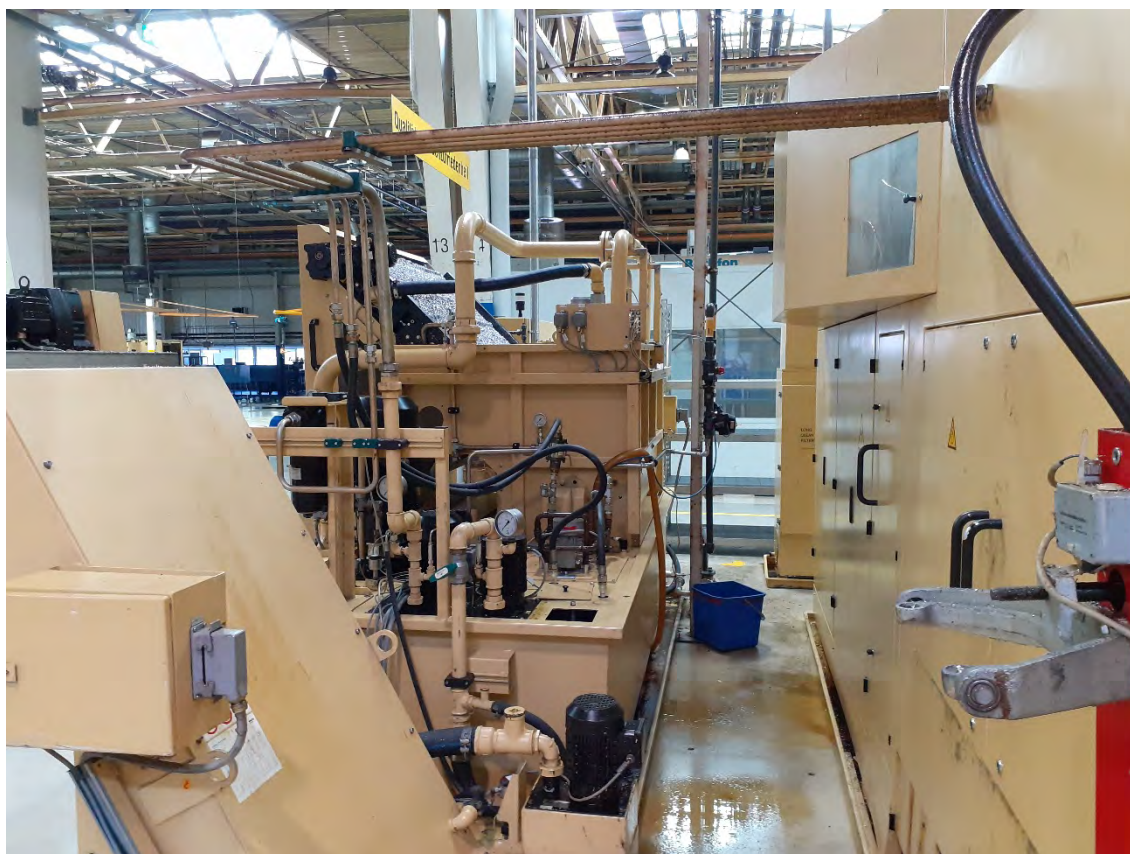
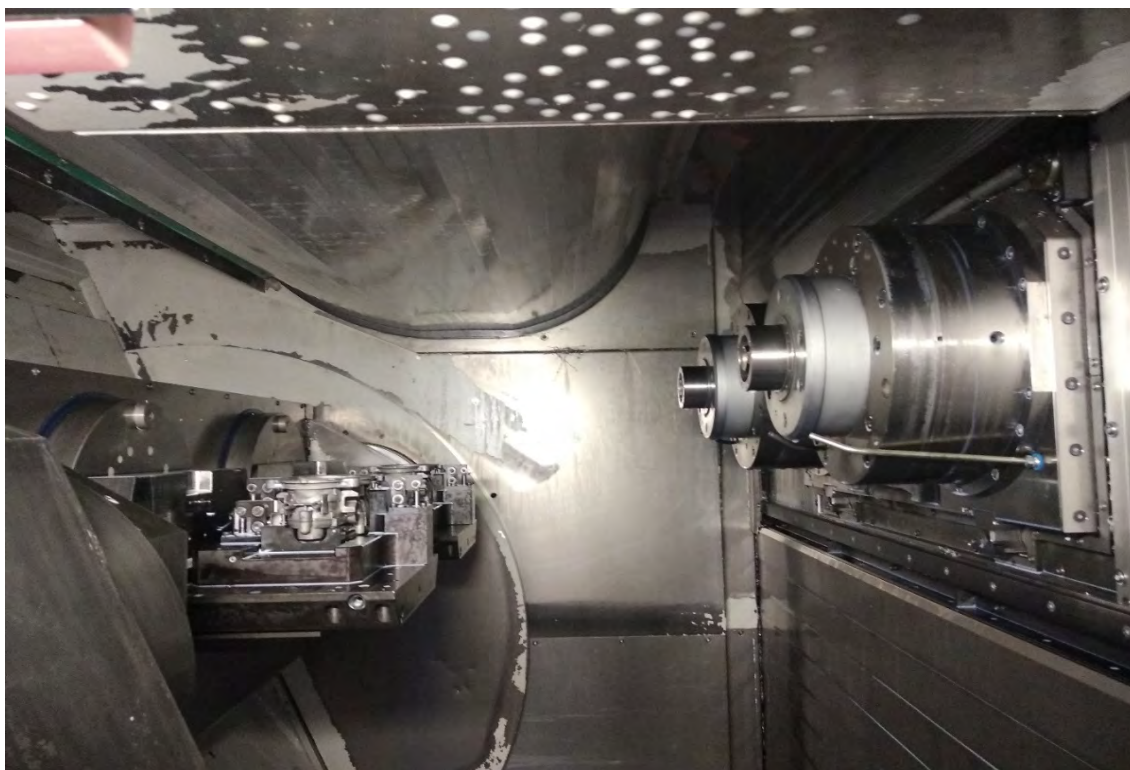


Beispiel: Abbildung nach Retrofit





SAMAG





SAMAG



Interesse?

Für Rückfragen erreichen Sie uns:

per Mail: sales@samag.de
per Telefon: +49 3671 585 200